

# ZEUS

ELECTROSTATIC SYSTEM

POWDER CENTER



Easy Color Center



Super color center





## Super color center

**ZEUS**  
ELECTROSTATIC SYSTEM

### SUPER COLOR CENTER

- Sistema de limpieza por bomba Venturi integrado en el tanque
  - Cargador de polvo realizado mediante un sistema de extracción de polvo de la caja de cartón
  - El tanque se puede inspeccionar completamente para garantizar un cambio de color seguro
  - Estructura de acero pintado
  - Succión conectada al filtro final con una válvula de capacidad controlada neumáticamente
  - Control del nivel de polvo virgen por pesaje
  - Nivel de polvo dentro del tanque por sistema de pesaje
  - Sistema de limpieza de bomba Venturi
  - Limpieza del sistema de carga
  - Puerto Ethernet dentro del panel de control
  - Interfaz con plc central
- 
- Tablas de consumo de polvo en formato excel
  - Kg de polvo consumido transferible vía puerto ethernet



### OPTIONAL

- Tamiz ultrasónico para pre tamizado virgen y reciclado
- Caja adicional conectada a la entrada del filtro

### CARGADOR DE POLVO

El polvo virgen se pesa antes de ser cargado y transferido al mini tanque por un sistema de fase densa que extraído directamente de la caja de pintura . Debajo del plano vibratorio se colocan células de carga que controlan el peso del polvo restante.

En caso de que se requiera un alto suministro de polvo, el receptor de cartón puede ser reemplazado por una tolva fluidificada.

número de bombas venturi:	MAX 22
tensión de alimentación:	220V 50HZ
suministro de aire:	6 BAR



### RACK integrado en el centro de polvo

Control remoto desde tablet o terminal externo

*Características: módulo de asistencia remota integrado, control de reciprocidad, control de sistemas de lectura, comunicación y control de pistolas, conexión con centro de polvo, serie súper color, control de cabina zeus3, control de activación de pistolas, función sin pieza / ausencia, codificador en el grupo de remolque, estadísticas de trabajo.*

## Easy Color Center

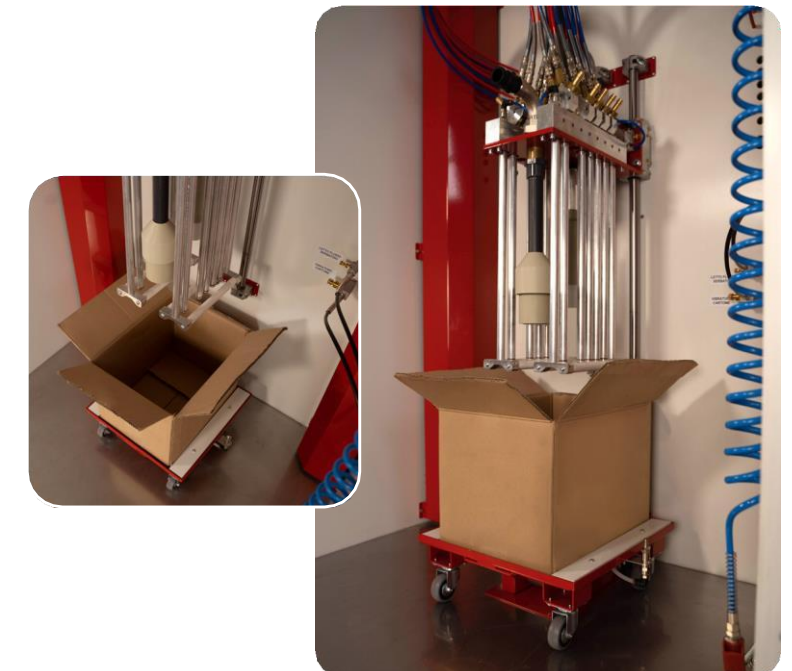
**ZEUS**  
ELECTROSTATIC SYSTEM



### EASY COLOR CENTER E EASY COLOR CENTER+

- Estructura de acero pintado
- Paredes de plástico
- Conexión a la toma del filtro final
- Pistola de limpieza
- Sonda de nivel para control de nivel de polvo en la caja
- Boton de emergencia
- Interruptor
- Placa porta bomba controlada por cilindro neumático
- Alimentación neumática 6 Bar 1" conexión
- Piso vibrante
- Panel de control IP 54
- Fuente de alimentación 220 V 50 Hz
- Selección del ciclo de funcionamiento desde cartón o contenedor
- 2 depósitos de polvo completan el equipamiento

### Contenedor fluidizado. Capacidad de un cartón de polvo



Mesa vibratoria para caja de polvo

Tensión de alimentación :	220 V
Presión de entrada :	6 BAR
Número de paquete suministrado:	1
Número máximo de bomba venturi:	12
Plano vibratorio móvil :	si

En caso de instalación en un sistema sin módulos de control J, se proporciona un sistema de derivación para una mejor limpieza de las bombas venturi.